

УТВЕРЖДАЮ
 Представитель по доверенности
 №602 от 16.02.2023
 Сухих А.А.
 _____ 20 ____ г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ №553

Создание объекта: "Установка очистки воды АКВАТЕЛ Multi OS 2/20-80 ". Внутренние трубопроводы обвязки (в здании : вода, засоленные стоки).
 Монтаж трубопроводов ТХЗ.

№ п.п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед изм	Кол-во
Раздел 1. Монтаж трубопровода на участке 1.0 1 150к от Установка обратного осмоса X1 до Существующий трубопровод засоленных стоков из цеха 14. Внутри помещения.							
1	Монтаж трубопровода с гидравлическим испытанием диаметром: 159 мм Н=2.5м	м	55,7	подрядчик	Труба 159x4 ГОСТ 9941-81 12X18Н10Т (15,6 кг\м)	м\т	54,59/0,852
					Отвод 90-159-4,5-12X18Н10Т ГОСТ 17375-2001 L= 0,45 м\шт	шт.	6
					Опора подвижная ОПБ2-159 Сталь 20 ОСТ 36 94-83	шт	9
					Фланец 150-10-01-1-А-12X18Н10Т-IV 12X18Н10Т ГОСТ 33259-2015	шт	1
					Прокладка А-150-0,6 ПОН ГОСТ 15180-86 Паронит	шт	1
					Болт М 16-6g x 120(S24) ГОСТ 7798-70 12X18Н10Т	шт	8
					Гайка М16 ГОСТ ISO 4032-2014 12X18Н10Т	шт	8
					Шайба А.16.01 ГОСТ 11371-78 12X18Н10Т	шт	8
2	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 400 мм диаметром: 250 мм . Н= 2,5м.	1 отверст ис	2	подрядчик			

3	Установка гильз из стальных труб диаметром: 219 мм. Длиной 400 мм. Н= 2.5 м.	шт.	2	подрядчик	Труба 219x4,5 ст 20 ГОСТ 8732-78 (23.8 кг/м)	м/т	0.824/0,02
4	Заделка отверстий в стенах и перегородках	м3	0,01	подрядчик	Смесь цементно-песчаная М-150 (25 кг)	шт	1
5	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 4 мм.	1 снимок	1	подрядчик			

Раздел 2. Монтаж трубопровода на участке 1.63 1 150к от Существующий трубопровод умягченной воды до Установки обратного осмоса Х1. Внутри помещения.

6	Монтаж задвижки фланцевой с ручным приводом на условное давление до 1,6 МПа, массой 78 кг, диаметр условного прохода: 150 мм.	шт.	1	подрядчик	Задвижка ЗС 150.16.3320 (30нж41нж) 12X18Н10Т DN 150 мм, РН 1,6 Мпа с КОФ и крепежем	шт	1
7	Монтаж трубопровода с гидравлическим испытанием диаметром: 159 мм Н=1м	м	6,97	подрядчик	Труба 159x4 ГОСТ 9941-81 12X18Н10Т (15,6 кг/м)	м/т	6,18/0,096
					Отвод 90-159-4,5-12X18Н10Т ГОСТ 17375-2001 L= 0,45 м/шт	шт.	1
					Опора (Оп1) подвижная ОПБ1-159 Сталь 20 ОСТ 36 94-8	шт	1
					Тройник 159x4,5-12X18Н10Т ГОСТ 17376-2001 L= 0,26 м/шт	шт	2
					Заглушка 159x4.5-12X18Н10Т ГОСТ 17379-2001	шт	1
					Фланец 150-10-01-1-А-12X18Н10Т-IV ГОСТ 33259-2015	шт	1
					Прокладка А-150-0,6 ПОН ГОСТ 15180-86 Паронит	шт	1
					Болт М 16-6g x 120(S24) ГОСТ 7798-70 12X18Н10Т	шт	8
Гайка М16 ГОСТ ISO 4032-2014 12X18Н10Т	шт	8					
Шайба А.16.01 ГОСТ 11371-78 12X18Н10Т	шт	8					

8	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 4 мм.	1 СНИМОК	1	подрядчик		
Раздел 3. Монтаж трубопровода на участке 1.63 2 150к от Существующий трубопровод умягченной воды до Участок 1.63 1 150к. Внутри помещения.						
9	Монтаж задвижки фланцевой с ручным приводом на условное давление до 1,6 МПа, массой 78 кг, диаметр условного прохода: 150 мм.	шт.	1	подрядчик	Задвижка ЗС 150.16.3320 (30нж41нж) 12X18Н10Т DN 150 мм, РN 1,6 Мпа с КОФ и крепежем	шт 1
10	Монтаж трубопровода с гидравлическим испытанием диаметром: 159 мм Н=1м	м	1,25	подрядчик	Труба 159х4 ГОСТ 9941-81 12X18Н10Т (15,6 кг/м) Отвод 90-159-4,5-12X18Н10Т ГОСТ 17375-2001 L= 0,45 м/шт	м/шт шт 1
11	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 4 мм.	1 СНИМОК	1	подрядчик		

Раздел 4. Монтаж трубопровода на участке 1.7 1 80к от Установка обратного осмоса X1 до Межцеховая эстакада. Внутри помещения.

12	Монтаж задвижки фланцевой с ручным приводом на условное давление до 4 МПа, массой 38 кг, диаметр условного прохода: 80 мм(с приваркой ответных фланцев Ду 80мм-2 шт).	шт.	1	подрядчик	Задвижка ЗС 80.40.3320 (30нж15нж) 12X18Н10Т DN 80 мм, РN 4,0 Мпа. с КОФ и крепежем	шт 1
13	Монтаж трубопровода с гидравлическим испытанием диаметром: 89 мм Н=2.2 м	м	13,72	подрядчик	Труба 89х4 ГОСТ 9941-81 12X18Н10Т 8,55 кг/м	13,390, 114
					Отвод 90-89-4,5-12X18Н10Т ГОСТ 17375-2001 L= 0,24 м/шт	шт 3
					Фланец 80-40-11-1-В-12X18Н10Т-IV ГОСТ 33259-2015	шт 1
					Прокладка А-80-4,0 ПОН ГОСТ 15180-86 Паронит	шт 1
					Болт М 16-6g x 120(S24) ГОСТ 7798-70 12X18Н10Т	шт 8
Гайка М16 ГОСТ ISO 4032-2014 12X18Н10Т	шт 8					

					Шайба А.16.01 ГОСТ 11371-78 12Х18Н10Т	шт	8
14	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 4 мм.	1 снимок	1	1	подрядчик		
Раздел 5. Изготовление и монтаж кронштейнов, опор Кр 1,2, оп1.							
15	Изготовление 6 кронштейнов для трубопроводов воды (обратный осмос).	т	0,231		подрядчик	Уголок 63х63х6 В Гост 8509-93 с 235(5,72 кг\м)	т 0,096
16	Монтаж изготовленных кронштейнов трубопроводов воды (обратный осмос) с приваркой к колоннам на высоте h=2.2м массой до 40 кг (изготовление п.40)	т	0,231		подрядчик	Лист Б-НО-8 Гост 19903-2015 С245 (62,8 кг\м2)	т 0,112
17	Очистка щетками сплошных наружных поверхностей кронштейнов вручную.	м2	7,3		подрядчик	Швеллер 12 Гост 8240-97 С235 (10,4 кг\м)	т 0,03
18	Обезжиривание сплошных наружных поверхностей кронштейнов.	м2	7,3		подрядчик		
19	Обезжиривание сплошных наружных поверхностей кронштейнов.	м2	7,3		подрядчик	Уайт-спирит	кг 2,3
20	Окраска металлических огрунтованных поверхностей кронштейнов вручную : эмаль 3 в 1 "Инфрахим-ангикор" в 2 слоя.	м2	7,3		подрядчик	Эмаль 3 в 1 "Инфрахим-ангикор"(0,2Кг\м2 1 слой)).	кг 2,92

* Примечание:

- 1) Сварочные материалы подрядчика;
- 2) Гаммаграфический контроль трубопровода с использованием материала подрядчика;
- 3) Испытания на прочность и плотность трубопроводов выполняется подрядной организацией;

Ведущий инженер механик

Никифоров В.В.



Руководитель проектов

Абдошев А.Р.

